

# MC-DUR TopSpeed flex

Rýchla valčekovaná povrchová vrstva tolerujúca vlhkosť  
a premostujúca trhliny



## VLASTNOSTI VÝROBKU

- Dvojzložková, rýchlotvrdnúca, UV-stabilná reaktívna živica na báze der KineticBoost-Technology® s nízkym obsahom rozpúšťadiel,
- prekleňuje trhliny,
- proces vytvrdnutia nie je podmienený vplyvom vlhkosti a teploty,
- možnosť rýchleho prepracovania,
- dobrá odolnosť proti zriedeným kyselinám, lúhom a soľným roztokom,
- možnosť spracovania štetcom, valčekom a striekaním,
- predĺžená doba spracovateľnosti pri urýchlennom vytvrdzovaní,
- difúzne otvorená,
- DGNB-registrácia (Nemecká spoločnosť pre trvalo udržateľné stavanie) (registračný kód: L5SCNL).

## OBLASTI POUŽITIA

- Reaktívna živica na minerálne podklady na zhotovenie povrchových úprav podláh/priemyselných podláh prekleňujúcich trhliny,
- úprava starých povrchových vrstiev,
- systém povrchovej ochrany OS 8 podľa DfStb (smernica Nemeckého výboru pre oceľobetón o opatreniach zameraných na obnovenie funkčného stavu) Rili SIB 2001, STN EN 1504-2 a DIN V 18026,
- možnosť spracovania aj za nepriaznivých poveternostných podmienok,
- expozičné scenáre podľa REACH: kontakt s vodou periodicky, inhalácia trvalo, spracovanie.

## POKYNY KU SPRACOVANIU

**Príprava podkladu/miešanie:** Pozri technický list „Podklad a príprava podkladu“. Pozri technický list „Spracovanie reaktívnych živíc“.

**Základný náter:** Podľa požiadaviek MC-DUR TopSpeed SC alebo základný náter na báze EP, ako MC-DUR 1200 VK alebo MC-DUR 1177 WV-A. Pozri príslušné technické listy.

**Aplikácia ako valčekovaná povrchová vrstva :** MC-DUR TopSpeed flex naneste pomocou valčeka alebo rakle na vytvrdnutý základný náter v priečnom smere cez seba, súvisle bez viditeľných pásov. Na dosiahnutie optimálnej farebnosti sa požadujú 2 pracovné kroky. Technologická prestávka medzi pracovnými krokmi je minimálne 4 hodiny a maximálne 18 hodín.

**Realizácia ako OS 8-systém:** Tesniacu vrstvu pozostávajúcu z MC-DUR TopSpeed flex naneste na vytvrdnutý základný náter alebo škrabanú stierku pomocou kovového stieradla, tzv. rakle, alebo pomocou valčeka. Po uplynutí minimálne 4 hodín a maximálne 18 hodín aplikujte MC-DUR TopSpeed v podobe vsypovej vrstvy. K ďalším pokynom pozri "Informácie k realizácii".

**Aplikácia na pôvodnú starú vrstvu:** Existujúcu povrchovú vrstvu na báze epoxidu alebo polyuretánu zľahka obrúste a vysajte. Povrch okrem toho aj očistite jemným čistiacim prostriedkom a následne opláchnite čistou vodou a vysušte. Následne naneste MC-DUR TopSpeed flex na starý náter pomocou valčeka v priečnom smere cez seba, súvisle bez viditeľných pásov. Na dosiahnutie optimálnej farebnosti sa požadujú 2 pracovné kroky.

**Osobitné upozornenia:** Pozri technický list "Spracovanie reaktívnych živíc". Kmeňová a tvrdidlová zložka musia byť bezpodmienečne dostatočne premiešané. Po zamiešaní premiestnite materiál do čistej nádoby a ešte raz ho premiešajte. Chemické zaťaženie môže spôsobiť zmenu farby, čo pravidla nemá negatívny vplyv upotrebitelnosť. Na chemicky a mechanicky namáhaných plochách sa prejaví opotrebovanie podmienené používaním. Pri kontakte s dezinfekčnými alebo bieliacimi prostriedkami ako chlór, peroxid, prípadne natriumhypochlorid môže farba na povrchu vyblednúť a môžu sa vytvoriť mikrotrhliny. Je to bežné pri povrchoch, kde je použitá reakčná živica a nie je to dôvod na reklamáciu.

## TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	hmotn. diely	100 : 67	kmeňová zložka : tvrdidlová zložka
Hustota	g/cm <sup>3</sup>	cca. 1,39	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Viskozita	mPa·s	cca. 1.500	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Doba spracovateľnosti	minúty	cca. 60	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Možnosť prepracovania po	hodiny	4 6	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu pri 2°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Pochôdznosť po	hodiny	4	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Možnosť zaťaženia (naplno)	hodiny	24	pri 20°C a 50% rel. vlhkosti vzduchu
Podmienky spracovania 1)	°C	≥ 2 ≤ 35	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
	%	≥ 50	teplota nesmie klesnúť pod rosný bod
Prekleňovanie trhlín <sup>2)</sup>	mm	0,8 0,39	A3 pri 23°C A2 pri -10°C
Schopnosť preklenutia trhlín trieda		A3 A2	pri 23°C pri -10°C
Spotreba	g/m <sup>2</sup>		
Ako valčekovaná povrchová vrstva		cca. 150 - 400	
Finálna uzatváracia vrstva		cca. 400	

Všetky technické údaje predstavujú laboratórne hodnoty a boli stanovené pri teplote 21°C ±2°C relatívnej vlhkosti vzduchu 50%.

1) Viskozita a spotreba materiálu závisia od teploty materiálu. Aby boli spotreba a spracovanie ideálne, odporúčame skladovať materiál pri izbovej teplote.

2) Spotreba cca. 2 x 300 g/m<sup>2</sup> (metóda A podľa EN 1062-7:2004).

Prostriedok na čistenie náradia	MC-Reinigungsmittel U
Štandardné farby	MC-šedá, cca. RAL 7030, 7032, 7035, ďalšie farby na požiadanie
Dodávka	dvojbalenia 10 kg a 20 kg
Skladovanie	Pri skladovaní v suchom a chladnom (pod 20°C) prostredí, chránenom pred mrazom, v nenačatom originálnom balení, možnosť skladovania 24 mesiacov.
Nakladanie s obalovým odpadom	Obsah z jednorazových obalov odstráňte bez zvyšku. Dodržiavajte naše pokyny uvedené v informačnom liste "Spätné prevzatie bez zvyšku vyprázdnených prepravných a predajných obalov". Radi Vám ho zašleme na požiadanie.

Nariadenie EU 2004/42 (Decopaint smernica)

### Bezpečnostné upozornenia

Neprehliadnite, prosím, upozornenia týkajúce sa nebezpečenstiev a dodržujte bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GISCODE: PU50

**Poznámka:** Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôsobiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2200008148]