

Všeobecné pokyny ku spracovaniu

Hrubá malta/systémy na náhradnú reprofiliáciu betónu

Pokyny ku spracovaniu

Príprava podkladu

Podklad musí byť čistý a zbavený akýchkoľvek zvyškov olejov, prachu, oleja a iných látok, ktoré negatívne ovplyvnia adhéziu. Pevnosť podkladu musí zodpovedať príslušným technickým predpisom.

Podklad musí byť okrem toho dostatočne drsný a treba odkryť kamenivo nachádzajúce sa v povrchovej vrstve.

Výstuž

Z odhalených častí výstuže odstráňte hrdzu podľa DIN EN ISO 12944-4, zodpovedajúceho normovanému stupňu korozivity Sa 2 1/2. Výstuž musí byť zbavená povrchovej vrstvy hrdze a iných látok negatívne ovplyvňujúcich adhéziu alebo podporujúcich vznik hrdze. Vhodné je použiť abrazívnu metódu. Pokiaľ je nanosením hrubej malty, resp. náhradnej reprofiliácie hmoty možnosť dosiahnuť dostatočnú hrúbku a hustotu krycej vrstvy výstuže (zodpovedajúce DIN/predpis), netreba ju ošetriť protikoróznym náterom.

Adhézny mostík

Pred nanosením adhézneho inidla navlhčite povrch. Pri silne nasiakavom podklade treba navlhčenie niekoľkokrát zopakovať. Na matne vlhký podklad nepresýtený vodou naneste adhézne inidlo intenzívnym vtieraním pomocou kefy a pokračujte metódou prvej vrstvy do prvej nanosením spracovanej hrubej malty/systému na náhradnú reprofiliáciu betónu na matne vlhké adhézne inidlo.

Pri spracovaní striekaním betónu mokrym postupom netreba použiť adhézne inidlo.

Podmienky spracovania

Úspešnosť spracovania závisí od klimatických podmienok. Materiál, u ktorého sa uvažuje o spracovaní, musí byť suchý, ani spracovaný. Pri spracovaní dodržiavajte minimálnu teplotu podkladu, vzduchu a stavebného materiálu stanovenú na + 5 °C.

Pri teplote nižšej ako + 5 °C prerušte prácu. Po ukončení procesu tvrdnutia vhodnými opatreniami zabráňte poklesu teploty pod túto hodnotu.

Spracovanie vo viacerých vrstvách

Spracovanie môže prebiehať v jednej vrstve, resp. vo viacerých vrstvách. Pri práci v dvoch alebo viacerých vrstvách naneste najprv vrstvu hrubej malty, resp. náhradnej reprofiliácie hmoty na predchádzajúcu vrstvu, ktorá je natiahnutá, ale ešte nevysušená. Keď je predchádzajúca vrstva hrubej malty, resp. náhradnej reprofiliácie hmoty vysušená, treba ju opäť vopred navlhčiť a naniesť adhézne inidlo.

Dodatočné ošetrovanie

Pri spracovaní hrubej malty, resp. náhradnej reprofiliácie hmoty postupujte podľa pokynov týkajúcich sa spôsobu a času rozpätia dodatočného ošetrovania uvedených v príslušných technických listoch.

Iné upozornenia

Podmienky spracovania uvedené v technických listoch sa vzťahujú na materiál, podklad a vzduch.

Poznámka: Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Musia sa prispôbiť podľa príslušných stavebných objektov, spôsobu použitia a špecifickým miestnym podmienkam. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované poradcami MC nenahrádza projektovú dokumentáciu stavby. Za predpokladu uvedených skutočností rušíme za správnosť týchto údajov v rámci našich obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po písomnom potvrdení ich správnosti. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá.

Vydanie 08/14. Táto tlačovina bola technicky prepracovaná. Údaje uvádzané pred prepracovaním sú neplatné a preto sa už nesmú používať. V prípade nového technického prepracovania toto vydanie stráca svoju platnosť.