

MC-Injekt 1264 compact

Injektážna živica na vytvorenie tesného silového spojenia



VLASTNOSTI VÝROBKU

- Nízkoviskózna duromérová živica na báze epoxidu
- Dobrá znášateľnosť s vlhkým prostredím
- Vysoký stupeň penetračnej aktivity
- Rýchly vývoj pevnosti
- Vytvrdenie aj pri dynamickom namáhaní
- Vysoký stupeň pevnosti v tlaku a v ťahu
- Expozičné scenáre podľa REACH: inhalácia periodicky, spracovanie
- Prehlásenie o vplyve na životné prostredie EPD

OBLASTI POUŽITIA

- Výplň v podobe silového spoja vytvorená injektážou alebo napustením trhlín, škár a dutín v pozemných, podzemných a inžinierskych stavbách, za suchých podmienok ako aj pri zvýšenej vlhkosti
- Utesnenie a spevnenie stavieb v podzemnom staviteľstve z betónu a muriva - šachty

POKYNY KU SPRACOVANIU

Prípravné opatrenia:

Pred vykonaním injektáže skontrolujte konštrukciu, resp. netesnosti a vypracujte koncepciu injektáže.

Miešanie zložiek:

MC-Injekt 1264 compact pozostáva z dvoch zložiek, zložky A a zložky B. Zložky zmiešajte v danom pomere a pomocou miešadiel s pomalým pohonom ich spracujte na homogénnu hmotu. Miešanie trvá cca 1 minútu. Pred spracovaním je potrebné zamiešanú reakčnú živicu preložiť do inej čistej vyprázdnenej nádoby alebo do nádoby, v ktorej bola uskladnená výlučne zamiešaná živica rovnakej kvality. Táto požiadavka je splnená aj preliatím živice do zásobníka injektážneho čerpadla s následným krátkym premiešaním. Doba spracovateľnosti balenia závisí od zamiešaného množstva a od teploty okolia.

Injektáž::

Injektáž sa realizuje pomocou injektážneho čerpadla MC-I 520 (jednokomponentné čerpadlo). Injektáž je možné realizovať aj dvojkomponentným čerpadlom pri pomere miešania 4 : 1 hmotn. dielu.

Výber vhodného injektážneho pakra sa riadi predovšetkým požadovaným injektážnym tlakom. Pre nižší až stredný rozsah tlaku odporúčame použiť MC-Adhesive Packer HP. Na injektáž s vysokým injektážnym tlakom (do 200 bar) možno použiť injektážne pakre MC-Bore Packer DS 14.

Spracovanie injektáže je potrebné ukončiť pri poklese teploty konštrukčného prvku pod + 8 °C.

Čistenie nástrojov:

V rámci doby spracovateľnosti možno na čistenie všetkých pracovných nástrojov použiť MC-Verdünnung EP. Materiál, ktorý je v štádiu prebiehajúcej reakcie, alebo v ktorom už reakcia prebehla, sa dá odstrániť len mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Veličina	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Pomer miešania	časť objemu	4 : 1	komp. A : komp. B
Hustota	kg/dm ³	ca. 1,08 ca. 1,12 ca. 0,95	DIN EN ISO 2811-1 zmes komponent A komponent B
Viskozita	mPa·s	ca. 310	DIN EN ISO 3219
Doba spracovateľnosti	minúty	ca. 25	vzťahuje sa na 100g
Podmienky spracovania	°C	8 - 35	teplota stavebných dielov a podložia
Pevnosť v tlaku	N/mm ²	ca. 60	DIN EN ISO 604
Tvrdosť Shore D		ca. 78	
Povrchové napätie	mN/m	24,038	Krüss procesor, Tenzometer K100
Ťažnosť pri pretrhnutí	%	ca. 6,1	DIN 53 455
E-modul	N/mm ²	ca. 2 600	DIN EN ISO 178
Pevnosť v ťahu	N/mm ²	ca. 45,7	DIN 53 455
Teplota pri prechode sklom	°C	ca. 55	DIN EN ISO 11357-2

Všetky technické údaje sú laboratórne hodnoty stanovené pri 21 °C a 50% rel. vlhkosti vzduchu.

Farebný odtieň	transparentný
Prostriedok na čistenie nástrojov	MC-Verdünnung EP, v žiadnom prípade nepoužívajte vodu alebo čistiace prostriedky s obsahom vody.
Forma dodávky	kartón à 6 x 1 l dvojbalenie 10 l kanister
Nakladanie s obalovým odpadom	Jednorazové nádoby úplne vyprázdňte. Vezmite prosím na vedomie náš informačný list „Vrátenie úplne vyprázdnených prepravných a baliacich obalov“.

Bezpečnostné upozornenia

Prosím berte na vedomie varovanie pred nebezpečenstvom a bezpečnostné pokyny uvedené na etiketách a v kartách bezpečnostných údajov. GISCODE: RE30

Poznámka Údaje uvedené v tomto technickom liste sú uvedené na základe našich skúseností a najlepšieho vedomia a nie sú záväzné. Treba ich prispôbiť príslušným stavebným objektom, spôsobu použitia a špecifickým miestnym účinkom zaťaženia. Danosti objektu, ktoré sa odlišujú od štandardného použitia, musí vopred preveriť projektant a vyžadujú individuálne schválenie. Technické poradenstvo poskytované odbornými poradcami MC nenahrádza projekčné spracovanie dokumentácie stavby. Za predpokladu uvedených skutočností ručíme za správnosť týchto údajov v rámci našich Obchodných a dodacích podmienok. Odporúčania našich pracovníkov, ktoré sa nezhodujú s údajmi uvedenými v našich technických listoch, sú pre nás záväzné len po ich písomnom potvrdení. V každom prípade sa musia dodržiavať všeobecne uznávané technické pravidlá. Údaje uvedené v tomto technickom liste sú platné pre výrobok, ktorý bol dodaný krajinou spoločnosťou uvedenou v päte dokumentu. Upozorňujeme na to, že údaje v iných krajinách sa môžu od nich odlišovať. Rešpektujte príslušné technické listy k výrobkom platné v zahraničí. Vždy platí najnovší Technický list, venujte pozornosť dátumu vydania, ktorý je uvedený v päte dokumentu. Všetky predchádzajúce vydania sú neplatné a už sa nesmú používať. Najnovšie znenie poskytneme na požiadanie alebo ho možno stiahnuť z internetu. [2400021486]